

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO



| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|----------------------------------|---------|---------|---------|-------------------------|-------------------------|
| | Durezza | HRC | 40 - 45 | | |
| | | (20°C) | | 2.5 | 300 |
| AWS-ASME II C. SFA 5.13 : | Durezza | HRC | 30 | 3.2 | 350 |
| ECoCr-A | | (600°C) | | 4 | 350 |
| | | | | 5 | 450 |

EN 14700 :
E Co2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100°C soggette a abrasione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020