RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

175

				Ø (mm)	L (mm)
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HRC (20ºC)	48			
Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	32		2	300
				2.5	350
				3.2	450
				4	450
				5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-E

EN 14700 :
E Co1

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Lega tipo Stellite 21 per riporti resistenti all'usura metallo-metallo a elevata temperatura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020