

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	400 - 500		
	Durezza DOPO SALDATURA	HB	200 - 250	2.5	350
AWS-ASME II C. SFA 5.13 :				3.2	350
EFeMnCr				4	450
				5	450

EN 14700 :

E Fe 9

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Ricarica ed unioni su acciai al 14% Mn o difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/03/2020