RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

175

Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HRC (20ºC)	48	
Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	32	

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-E

EN 14700 :
E Co1

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Lega tipo Stellite 21 per riporti resistenti all'usura metallo-metallo a elevata temperatura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020