

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	400 - 500		
	Durezza DOPO SALDATURA	HB	200	3.2 4 5	350 450 450
AWS-ASME II C. SFA 5.13 : ~EFeMn-A					

EN 14700 :
EFe9

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Ricarica su fusioni base ferro legate al 14% di manganese.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017