RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO

178

Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	400 - 500	
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200 - 250	

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
EFeMnCr

EN 14700 :
E Fe 9

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Ricarica ed unioni su acciai al 14% Mn o difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/03/2020