

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



AWS-ASME II C. SFA 5.18 :
ER70S-6

Resistenza	N/mm ²	530 - 680	Ø
Limite elastico	N/mm ²	>460	(mm)
Allungamento (5d)	%	>22	0.8
Resilienza KV	J (-40°C)	>47	1
			1.2
			1.6

EN-ISO 14341-A :
G 46 4 C1/M21 4Si1

Gas: Miscela Argon-CO₂, 100% CO₂

Campo di impiego

Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/12/2020