

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 620°C+-15

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 80S-B2

| | | | Ø (mm) |
|-------------------|-------------------|------|-------------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >550 | 0.8 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >470 | 1 |
| Allungamento (5d) | % | >20 | 1.2 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >47 | |

EN-ISO 21952-B :
1CM

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego

Bassolegato 1%Cr-0.5%Mo per impieghi fino a 500-550°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021