SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

201/52

Resistenza	N/mm²	530 - 680
Limite Elastico	N/mm²	>460
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (-40ºC)	>47

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.18 :
ER70S-6

EN-ISO 14341-A :
G 46 4 C1/M21 4Si1

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego
Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/12/2020