

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- GHISA



				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	650			
Limite Elastico	N/mm ²	400	2.5	300	
Allungamento (5d)	%	38	3.2	350	
Durezza	HB	190	4	350	
			5	450	

Campo di impiego

Saldature eterogenee fra ghisa ed acciaio al carbonio, bassolegato e inossidabile.

Applicazioni

Saldatura e riparazioni di pistoni, corpi e rotori di pompe, pulegge, collettori, carter di compressori, testate di motori, corpi, basamenti, flange di motori elettrici, corpi e sedi di valvole.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017