

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm ²	>760
Limite Elastico	N/mm ²	>550
Allungamento (5d)	%	>18

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 2594

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 14343-A :
G 25 9 4 NL

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER DUPLEX con PREN superiore a 40.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021