SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

209

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 410

EN-ISO 14343-A :
G 13

Dopo PWHT 840-870ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>450
Limite Elastico	N/mm²	>250
Allungamento (5d)	%	>15

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021