SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

210

Resistenza	N/mm²	>690
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>20

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 2209

EN-ISO 14343-A :
G 22 9 3 NL

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021