

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>520
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>320
Allungamento (5d)	%	>30

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER309LSi

0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 14343-A :**  
G 23 12 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Saldatura eterogenea tra acciai al carbonio o bassolegati e acciai inox tipo AISI  
304-304L.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/08/2021