

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



215MOUP

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite Elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30

Ø
(mm)

2.4

3.2

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :

~ER 309 LMo

EN-ISO 14343-A :

S 23 12 2 L

Flusso: KOY 605, KOY 605F

Campo di impiego

Saldatura eterogenea tra acciaio al carbonio e acciaio inossidabile tipo AISI 316L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016