SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

217

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>300
Allungamento (5d)	%	>30

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 317 L

EN-ISO 14343-A :
G (18 15 3 L)

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Saldatura di acciai inox austenitici al Cr-Ni-Mo della serie AISI 317-317L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2021