

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



Con miscela Argon-CO2

AWS-ASME II C. SFA 5.36 :
E71T1-M21A4-CS1-H8

Resistenza	N/mm ²	550 - 660
Limite Elastico	N/mm ²	>460
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (-40°C)	>47

Ø
(mm)

1.2

AWS-ASME II C. SFA 5.20 :
E71T-1/T-9/T-12-JH8

EN-ISO 17632-A :
T 46 4 P M21 1 H10

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Filo animato rutile non ramato per la saldatura di acciai al carbonio con resistenza fino 550 N/mm²

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/06/2021