SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

292G

AWS-ASME II C. SFA 5.20 :
E 71 T-1M-H4

EN-ISO 17632-A :
T 46 2 P M21 1 H5

Con miscela Argon-CO2

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	530 - 680	1
Limite Elastico	N/mm²	>460	1.2
Allungamento (5d)	%	>20	1.6
Resilienza KV	J (-20ºC)	>47	

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego
Filo animato rutilbasico ramato per la saldatura di acciaio al C con resistenza fino 500 N/mm².

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/06/2021