

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**309TGX**

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	680
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	530
Allungamento (5d)	%	32

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.2      1000

**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**

R 309 LT 1-5

**EN-ISO 17633 :**

23 12 L Z M

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura TIG eterogenea tra acciai al C e acciai inox in prima passata senza protezione al rovescio

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2012