

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



|                   |                   |         |
|-------------------|-------------------|---------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 200     |
| Allungamento (5d) | %                 | 35      |
| Durezza           | HB                | 50 - 70 |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5       | 350       |
| 3.2       | 350       |
| 4         | 350       |
| 5         | 450       |

**AWS-ASME II C. SFA 5.6 :**

~E Cu

**EN-ISO 17777 :**

E Cu 1893

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura e ricarica di tutti i tipi correnti di rame.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017