SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

309TGX

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	680		
Limite Elastico	N/mm²	530	2.2	1000
Allungamento (5d)	%	32		

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
R 309 LT 1-5

EN-ISO 17633 :
23 12 L Z M

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura TIG eterogenea tra acciai al C e acciai inox in prima passata senza protezione al rovescio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2012