

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 5556

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	305
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	200
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	°C	560 - 630

Ø  
(mm)

0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 5556

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo per saldature altoresistenti su leghe di alluminio magnesio.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022