

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



**AWS-ASME II C. SFA 5.6 :**  
ECuSn-C

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	300
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	120
Allungamento (5d)	%	>20
Durezza	HB	110

$\varnothing$ (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

**EN-ISO 17777 :**  
E Cu 5180B

**WERKSTOFF n. :**  
2.1025

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn, ghisa e acciaio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017