SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- RAME E SUE LEGHE

33

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	300		
Limite Elastico	N/mm²	120	2.5	350
Allungamento (5d)	%	>20	3.2	350
Durezza	HB	110	4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
ECuSn-C

EN-ISO 17777 :
E Cu 5180B

WERKSTOFF n. :
2.1025

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn,ghisa e acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017