SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

334H/1

EN-ISO 24373 :
S Cu 6327

WERKSTOFF n. :
2.0922

Resistenza	N/mm²	550
Limite Elastico	N/mm²	290
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20ºC)	70
Durezza	HB	160
Temperatura di fusione	ºC	1030 - 1050

Gas: Argon Puro

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

Campo di impiego
Filo in bronzo di alluminio con 2% di nichel per saldatura e ricarica anti-frizione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/02/2017