SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- RAME E SUE LEGHE

34

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>410		
Limite Elastico	N/mm²	>170	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>20	3.2	350
Durezza	HB	130	4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
ECuAl-A2

EN-ISO 17777 :
E Cu 6100

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di tutti i tipi di bronzo con Al compreso tra il 5% e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017