SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- RAME E SUE LEGHE

35

Resistenza	N/mm²	>380
Limite Elastico	N/mm²	>240
Allungamento (5d)	%	>30

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	300
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
ECuNi

EN-ISO 17777 :
E Cu 7158

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unioni di cupronichel 70-30/90-10 e strati di imburratura prima della saldatura tra leghe dissimili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017