

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



EN-ISO 24373 :

S Cu 5210

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	260		
Limite Elastico	N/mm ²	160		0.8
Allungamento (5d)	%	20		1
Durezza	HB	80		1.2
Temperatura di fusione	°C	875 - 1025		1.6

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo MIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2021