

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 5210

				<b>Ø</b> <b>(mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	260		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	160		0.8
Allungamento (5d)	%	20		1
Durezza	HB	80		1.2
Temperatura di fusione	°C	875 - 1025		1.6

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo MIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2021