SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

370SIG

Resistenza	N/mm²	180
Limite Elastico	N/mm²	80
Allungamento (5d)	%	8
Temperatura di fusione	ºC	575 - 585

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 4047

EN-ISO 18273 :
S Al 4047

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura a basso punto di fusione dell'alluminio laminato e fuso.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007