

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 690-750°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.23 :
EB3

| | | | Ø (mm) |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >500 | 2.4 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >400 | 3.2 |
| Allungamento (5d) | % | >17 | 4 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >47 | |

EN-ISO 24598-A :
S CrMo2

Flusso: KOY 608

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati con 2%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/12/2020