

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 745°C +/-15*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER90S-B8

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>590
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>470
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20°C)	>34

Ø  
(mm)

1  
1.2

**EN-ISO 21952-A :**  
G CrMo9Si

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo resistenti al creep fino a 650°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/06/2021