SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

381

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSi-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 6560

Resistenza	N/mm²	370
Limite Elastico	N/mm²	120
Allungamento (5d)	%	40
Resilienza KV	J (20ºC)	60
Durezza	HB	90
Temperatura di fusione	ºC	965 - 1035

Gas: Argon Puro

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

Campo di impiego
Saldatura del rame puro e di lamiere in acciaio zincato.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021