

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 690+-15°C*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER90S-B3

|                   |                   |      |  | <b>Ø<br/>(mm)</b> |
|-------------------|-------------------|------|--|-------------------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >620 |  | 0.8               |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >540 |  | 1                 |
| Allungamento (5d) | %                 | >17  |  | 1.2               |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 150  |  | 1.6               |

**EN-ISO 21952-B :**  
2C1M

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Unioni di acciai bassolegati con 2,5%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021