SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

403

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B3

EN-ISO 21952-B :
2C1M

Dopo PWHT 690+-15ºC

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>620	0.8
Limite Elastico	N/mm²	>540	1
Allungamento (5d)	%	>17	1.2
Resilienza KV	J (20ºC)	150	1.6

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego
Unioni di acciai bassolegati con 2,5%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600ºC.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021