SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

411UP

AWS-ASME II C. SFA 5.23 :
EB6

EN-ISO 24598-A :
S CrMo5

Dopo PWHT 730-760ºC/1h

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>590	2.4
Limite Elastico	N/mm²	>400	3.2
Allungamento (5d)	%	>17	
Resilienza KV	J (20ºC)	>47	

Flusso: KOY 608

Campo di impiego
Unioni di acciai bassolegati con 5%Cr-0,5%Mo per impieghi a temperature massime di 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 08/04/2020