

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER 70S-3

**EN-ISO 636-A :**  
W 42 5 W2 Si

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500 - 640
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-50°C)	>47

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3	1000
3.2	1000

**Campo di impiego**

Assemblaggio di acciai ad elevata resistenza per la costruzione di caldaie e serbatoi.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/06/2021