

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER100S-1

**EN-ISO 16834-A :**  
~ W Mn3Ni1,5Mo/N3M2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	760
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	660
Allungamento (5d)	%	22
Resilienza KV	J (-50°C)	75
Resilienza KV	J (20°C)	150

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza ed elevata tenacità anche a basse temperature.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021