

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER110S-G

EN-ISO 16834 :
W Mn3Ni1CrMo

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >770 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >690 |
| Allungamento (5d) | % | >17 |
| Resilienza KV | J (20°C) | 100 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | >47 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 0.8 | 1000 |
| 1 | 1000 |
| 1.2 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza ed elevata tenacità anche a basse temperature.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/03/2022