

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>25

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 309

**EN-ISO 14343-A :**  
W 22 12 H

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inox AISI 309 e di acciai al carbonio con acciai inox AISI 304-304H.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/07/2021