

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER80S-D2

EN-ISO 636-A :
W Z2Mo

Resistenza	N/mm ²	670
Limite Elastico	N/mm ²	550
Allungamento (5d)	%	24
Resilienza KV	J (20°C)	120
Resilienza KV	J (-30°C)	70

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000

Campo di impiego

Bassolegato 0.5% Mo per la costruzione di caldaie a vapore e saldature su acciai legati fino a 500°C

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/06/2021