SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

5

Resistenza	N/mm²	470 - 600
Limite Elastico	N/mm²	>380
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (0ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
1.6	300
2	300
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 6013

EN-ISO 2560-A :
E 38 0 RC 11

Rivestimento RUTILCELLULOSICO

Campo di impiego
Universale saldatura di acciaio dolce, tubazioni in tutte le posizioni, su pezzi sporchi e ossidati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017