SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

502

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B3

EN-ISO 21952-B :
2C1M

Dopo PWHT 690ºC +-15

Resistenza	N/mm²	640
Limite Elastico	N/mm²	540
Allungamento (5d)	%	22
Resilienza KV	J (20ºC)	150
Resilienza KV	J (-10ºC)	90

Ø (mm)	L (mm)
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Bassolegato al 2.25%Cr-1%Mo per acciai resistenti a 600ºC.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021