

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER347

EN-ISO 14343-A :
G 19 9 Nb

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite Elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-50°C)	150

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura o ricarica di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 29/07/2024