

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT 760-790°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 430

**EN-ISO 14343-A :**  
W 17

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>450	0.8	1000
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>300	1	1000
Allungamento (5d)	%	>20	1.2	1000
Durezza DOPO PWHT	HB	150	1.6	1000
	(800°C)		2.4	1000
Durezza DOPO	HB	300	3.2	1000
SALDATURA			4	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni di acciai ferritico-martensitici al 17% Cr o simili resistenti alla corrosione e all'usura.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/05/2022