SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALTA RESISTENZA

507

Resistenza	N/mm²	>500
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>25

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
~ER 307

EN-ISO 14343-A :
W 18 8 Mn

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Unione di acciai al carbonio, legati al 14% di Mn,acciai da utensili o di composizione sconosciuta.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/11/2019