SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

509C

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>25

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 309

EN-ISO 14343-A :
W 22 12 H

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai inox AISI 309 e di acciai al carbonio con acciai inox AISI 304-304H.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/07/2021