SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALTA RESISTENZA

515

Resistenza	N/mm²	>650
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>15

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 312

EN-ISO 14343-A :
W 29 9

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
5	1000

Campo di impiego
Universale per saldatura di acciai medio ed altolegati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/06/2021