SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

519

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>30

Ø (mm)	L (mm)
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 385

EN-ISO 14343-A :
W 20 25 5 Cu L

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai inossidabili tipo "super-austenitici" al cromo-nichel-molibdeno-rame.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021