

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT 840-870°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 410

**EN-ISO 14343-A :**  
W 13

|                           |                   |      | <b>Ø<br/>(mm)</b> | <b>L<br/>(mm)</b> |
|---------------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|
| Resistenza                | N/mm <sup>2</sup> | >450 | 1.2               | 1000              |
| Limite Elastico           | N/mm <sup>2</sup> | >250 | 1.6               | 1000              |
| Allungamento (5d)         | %                 | >15  | 2                 | 1000              |
| Durezza DOPO<br>SALDATURA | HB (20°C)         | 200  | 2.4               | 1000              |

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021