SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

530SI

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSi-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 6560

Resistenza	N/mm²	370
Limite Elastico	N/mm²	120
Allungamento (5d)	%	40
Resilienza KV	J (20ºC)	60
Durezza	HB	90
Temperatura di fusione	ºC	965 - 1035

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000

Campo di impiego
Unioni su rame puro e su leghe Cu-Mn e Cu-Si-Mn.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/01/2017