

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCu

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 1898

				<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	220			
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	100	1	1000	
Allungamento (5d)	%	30	1.2	1000	
Resilienza KV	J (20°C)	70	1.6	1000	
Durezza	HB	60 - 80	2	1000	
Temperatura di fusione	°C	1020 -	2.4	1000	
		1050	3.2	1000	

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di rame puro ed elettrolitico.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016